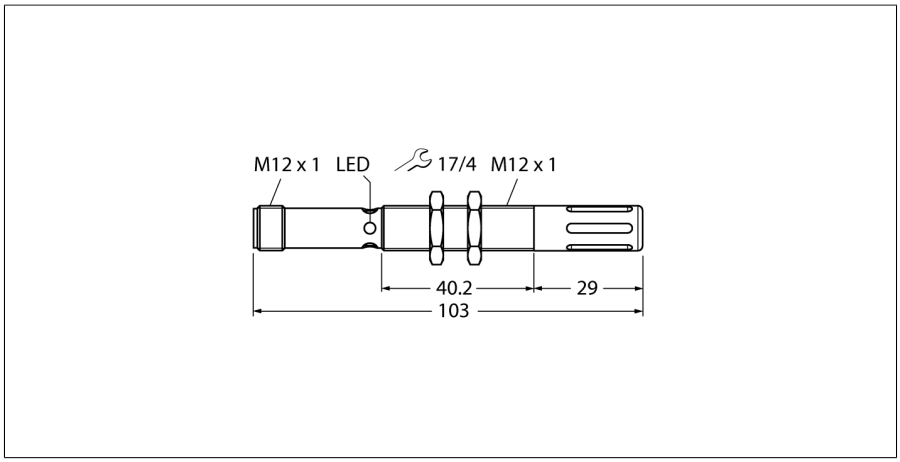
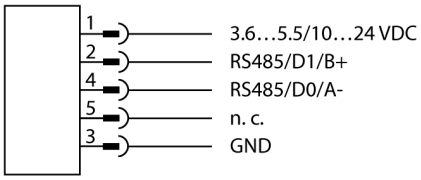
Capteur d'humidité et de température de l'air
Avec interface en série
RS485 / Modbus RTU
M12FTH3Q



Type	M12FTH3Q
N° d'identification	3025898
Données radio	
Fonction	Détecteur de température/d'humidité d'air
Type d'appareil	détecteur
Données E/S	
Protocole de communication	Modbus RTU RS485
Données électriques	
Tension de service U_B	12…24 VDC
Données mécaniques	
Format	Tube, M12FTH
Matériau de boîtier	métal, gris
Raccordement électrique	Connecteur, M12 × 1
Raccordement d'antenne	pas de participant radio
Température ambiante	-40…+85 °C
Humidité atmosphérique relative	0…100%
Mode de protection	IP67
Essais/Certificats	

- Boîtier métallique robuste
- Température ambiante : -40…+85 °C
- Mode de protection IP67
- Humidité rel. : 0…100 %
- Résolution : 0,1 %
- Plage de mesure de température : -40…+85 °C
- Résolution : 0,1 °C
- Tension de service : 10…24 VDC ou 3,6…5,5 VDC
- Interface RS485, supporte Modbus RTU

Schéma de raccordement

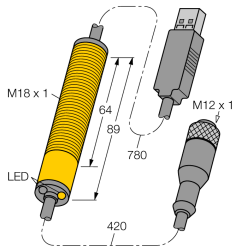


Principe de fonctionnement

Ce capteur robuste avec boîtier métallique a été conçu pour surveiller les vibrations et la température de pièces de machine en mouvement. L'interface RS485 permet de transmettre les données à une commande, de détecter prématurément un défaut imminent de la machine et de prendre des contre-mesures adaptées. Le robuste boîtier est conçu en version IP67 et permet la détection de vibrations sur deux axes. Le capteur peut être monté ou collé sur la machine à l'aide de l'accessoire correspondant.

édition • 2025-02-28T07:15:59+01:00

Accessooires de fonction

Type	No. d'identité		Dimensions
BWA-HW-006	3081325	Câble convertisseur, convertisseur RS485 vers USB 2.0, connecteur femelle, M12 × 1, 5 broches, connecteur mâle, USB type A, longueur 1 m ; alimente l'appareil raccordé avec 10 V. Il est recommandé d'utiliser une alimentation externe via répartiteur Y (6634679) pour l'appareil raccordé	

édition • 2025-02-28T07:15:59+01:00