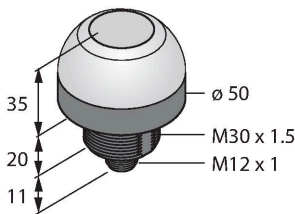


K50APT2GRBF2Q

Pick-to-Light – Bestukkingssensor

capacitieve sonde



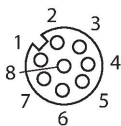
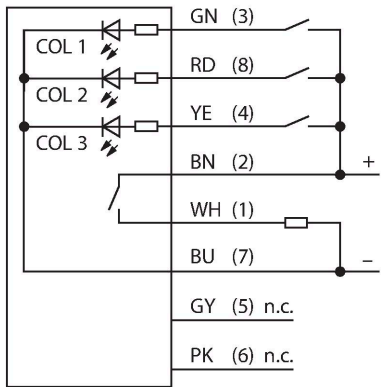
Technische gegevens

Type	K50APT2GRBF2Q
Identnr.	3801186
Signaal- en weergavegegevens	
Toepassingsdoel	Pick-to-Light
Functie	Touch drukknop
Lichtsoort	groen rood Blauw
Toetsfunctie	Scannend
Kenmerken kleur 1	Groen, Doorlopend aan, 29 lm
Kenmerken kleur 2	Rood, 13 lm
Kenmerken kleur 3	Blauw
Bijzondere kenmerken	Wash down
Elektrische gegevens	
Bedrijfsspanning U_b	12...30 VDC
DC nominale bedrijfsstroom I_b	≤ 150 mA
Max. stroomverbruik per kleur	75 mA
Uitgangsfunctie	N.O.-contact, PNP
Ingangstype	PNP
Aanspreektijd typisch	< 50 ms
Mechanische gegevens	
Bouwworm	Hemisfeer, K50
Afmetingen	$\varnothing 50 \times 66$ mm
Materiaal behuizing	Kunststof, PC, zwart
Window material	Polycarbonaat, diffuus
Elektrische aansluiting	Connector, M12 $\times$ 1, PVC

Kenmerken

- Beschermingsklasse IP67 / IP69K
- Connector, M12 $\times$ 1
- kleuren: groen (COL 1), rood (COL 2), blauw (COL 3)
- PNP-schakeluitgang, N.O.
- capacitieve voeler van de tweede generatie
- hoge ongevoeligheid tegenover foutief gebruik door spatwater, reinigingsmiddelen, oliën en andere vreemde stoffen

Aansluitschema



Functieprincipe

De K50 assemblagesensor is geschikt voor uiteenlopende montage- en assemblagetoepassingen. De volledige

Technische gegevens

Aantal aders	8
Omgevingstemperatuur	-40...+50 °C
Relatieve luchtvochtigheid	0...90 %
Beschermingsgraad	IP67 IP69
Tests/certificaten	
MTTF	146 Jaren volgens SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Certificaten	CE, cULus gelisted

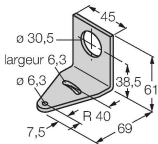
bol geeft de goed zichtbare werkklamp of een ander signaal weer (afhankelijk van de uitvoering). De transitoruitgang kan eenvoudig worden aangesloten op een systeemcontroller die is voorgeprogrammeerd voor een bepaalde reeks taken. De werkklamp van de sensor bevindt zich in of naast elke bak op de werkplek van een assembleerder en geeft het volgende aan: 1. In welke bakken zich onderdelen bevinden die voor een bepaalde bewerking moeten worden uitgenomen en 2. in welke volgorde de onderdelen moeten worden uitgenomen. Als de assembleerder een onderdeel pakt, detecteert de K50 een hand in de bak en verzendt deze een signaal naar de controller. Het systeem controleert vervolgens of het correcte onderdeel is gepakt en schakelt, afhankelijk van de configuratie, de betreffende werkklamp uit en die van de volgende bak in de assemblagevolgorde aan. Het werkklampsysteem resulteert in verhoogde efficiëntie, betere kwaliteitsbewaking en minder herstel- en controlewerkzaamheden. De term werkklamp betekent de visuele indicatie, uit welke bak het volgende onderdeel moet worden genomen. De bevestigingsweergave bevestigt de uitname door een andere kleur. De weergave foute handeling licht op wanneer de werkklamp niet was ingesteld en toch in een bak werd geprepen.

Toebehoren

SMB30A

3032723

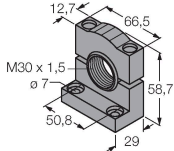
montagebeugel, haaks, roestvast staal, voor sensoren met 30mm schroefdraad



SMB30SC

3052521

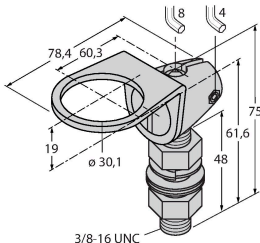
montagebeugel, PBT-zwart, voor sensoren met 30 mm schroefdraad, oriënteerbaar



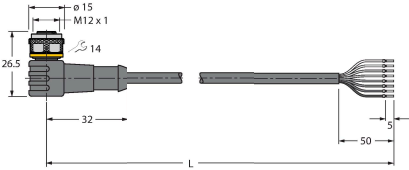
SMB30FA

3074005

Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401



Toebehoren

Afmetingen	Type	Identnr.	
	RKC8T-2/TEL	6625130	Aansluitkabel, M12-contraconnector, recht, 8-polig, kabellengte: 2 m, mantelmateriaal: Pvc, zwart; cULus-goedkeuring
	WKC8T-2/TEL	6625133	Aansluitkabel, M12-contraconnector, haaks, 8-polig, kabellengte: 2 m, mantelmateriaal: Pvc, zwart; cULus-goedkeuring