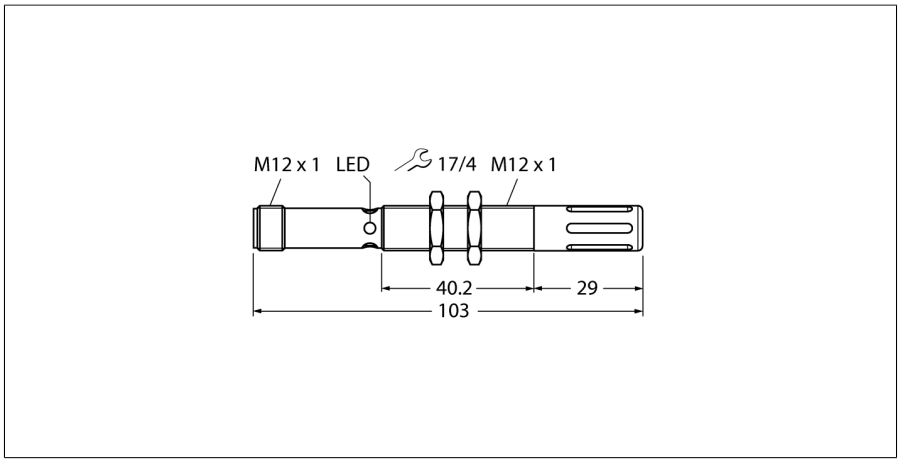
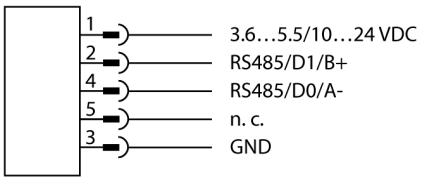
Czujnik temperatury i wilgotności
Z interfejsem szeregowym RS485/Modbus RTU
M12FTH3Q



Typ	M12FTH3Q
Nr kat.	3025898
Dane bezprzewodowe	
Funkcja	Czujnik temperatury/wilgotności
Typ urządzenia	Czujnik
Dane we/wy	
Protokół komunikacyjny	Modbus RTU RS485
Dane elektryczne	
Napięcie robocze U_B	12…24 V DC
Dane mechaniczne	
Wykonanie	Rurka, M12FTH
Materiał obudowy	Metal, Kat6$_A$Szary
Połączenie elektryczne	Złącze, M12 × 1
Podłączenie anteny	Brak modułu radiowego
Temperatura pracy	-40…+85 °C
Wilgotność względna	0…100%
Stopień ochrony	IP67
Testy/aprobaty	

- Wytrzymała metalowa obudowa
- Temperatura otoczenia: -40…+85 °C
- Stopień ochrony IP67
- Wilgotność względna: 0…100 %
- Rozdzielczość: 0,1 %
- Zakres pomiaru temperatury: -40…+85 °C
- Rozdzielczość: 0,1 °C
- Napięcie robocze: 10…24 V DC lub 3,6… 5,5 V DC
- Interfejs RS485, obsługuje Modbus RTU

Schemat podłączenia

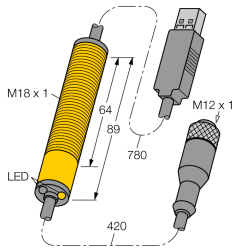


Zasada działania

Ten wytrzymały czujnik w metalowej obudowie jest przeznaczony do monitorowania drgań i temperatury poruszających się części maszyn. Dane mogą być przesyłane do sterownika za pośrednictwem interfejsu RS485, co umożliwia wczesną identyfikację zbliżającej się awarii maszyny i podjęcie działań naprawczych. Wytrzymała obudowa o stopniu ochrony IP67 umożliwia wykrywanie drgań w dwóch osiach. Czujnik można zamontować lub przykleić na maszynie za pomocą odpowiednich akcesoriów.

Edition • 2025-02-27T17:01:56+01:00

Akcesoria - funkcja

Typ	Nr kat.		Rysunek wymiarowy
BWA-HW-006	3081325	Kabel konwertera, konwerter RS485 — USB 2.0, złącze żeńskie M12 × 1, 5-styk., złącze męskie, USB typu A, długość 1 m; zasila podłączone urządzenie napięciem 10 V. Zaleca się użycie zewnętrznego zasilacza z rozgałęźnikiem Y (6634679) do podłączonego urządzenia.	

Edition • 2025-02-27T17:01:56+01:00